






Material-Verarbeitungsdaten

Die richtige Einstellung zum Lackieren!



Fahrzeug-Lackierung

Finden Sie die passende SATA zu Ihrem Lackmaterial

FEYCOLOR						
		SATAjet 3000 + 2000 HVLP	SATAjet 3000 RP + SATAjet RP	SATAjet 100 B F HVLP	SATAjet 100 B F RP + B P	SATAMinijet 4 HVLP
REDOCRYL 691 2K Aqua Acrylfüller	Düse Druck	1,7/1,9 1,5-2 bar	1,6/1,8 1,5-2 bar	1,7/1,9 1,5-2 bar	1,6/1,8 1,5-2 bar	
REDOCRYL HS 683 VOC 2K Acrylfüller	Düse Druck	1,7/1,9 1,5-2 bar	1,6/1,8 1,5-2 bar	1,7/1,9 1,5-2 bar	1,6/1,8 1,5-2 bar	
REDOCAR 600 VOC 2K Polyesterspritzfüller	Düse Druck				P 1,5-2 bar	
REDOCRYL HS 150 VOC 2K Klarlack	Düse Druck	1,3-1,5 2 bar	1,3/1,4 2-2,5 bar			
REDOCRYL HS 160 VOC 2K Klarlack	Düse Druck	1,3-1,5 2 bar	1,3/1,4 2-2,5 bar			
REDOCRYL HS 686 VOC 2K Fahrzeuglack	Düse Druck	1,3-1,5 2 bar	1,3/1,4 2-2,5 bar			
REDOCRYL HS 105 VOC 2k Klarlack kratzfest	Düse Druck	1,3-1,5 2 bar	1,3/1,4 2-2,5 bar			
REDOCRYL HS 161 VOC 2k Klarlack matt	Düse Druck	1,3-1,5 2 bar	1,3/1,4 2-2,5 bar			
REDOCRYL HS 165 VOC 2k Klarlack kratzfest	Düse Druck	1,3-1,5 2 bar	1,3/1,4 2-2,5 bar			



Die technischen Details der empfohlenen Lackierpistolenentypen entnehmen Sie bitte der BAL unserer Website www.sata.com. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.
4016-06

www.sata.com