

### FEYCONIT 392 – Hydro Emallack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> Wasserverdünnbarer 1K-Kunstharzemaillack	<b>Product Description</b> 1K, water soluble synthetic resin top coat
<b>Anwendungsgebiet</b> Lackierungen von (landwirtschaftlichen) Maschinen, Apparaten, Schienen- und Straßenfahrzeugen	<b>Typical Uses</b> Coating of (agricultural) vehicles, machinery, rail and road vehicles
<b>Eigenschaften</b> Lufttrocknend	<b>Properties</b> Air drying
<b>Beständigkeiten</b> Gut gegen Wetter, Fette und Öle	<b>Resistances</b> High weather resistance, greases and oils
<b>Farbtöne</b> RAL, NCS oder nach Kundenwunsch	<b>Colors</b> RAL and NCS, or customer requested.
<b>Glanz</b> Glänzend	<b>Gloss</b> Glossy

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
<b>Festkörpergehalt / Solids by Weight</b>	~ 48 %
<b>Festkörpervolumen / Solids by Volume</b>	~ 36 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,2 g/ml
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD / Theoretical Coverage at 60 µm DFT</b>	~ 4,0 m <sup>2</sup> /kg → ~ 250 g/m <sup>2</sup>
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.
<b>Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C</b>	> 45" 6mm (in Anlehnung an DIN 53 211)
<b>Lagerung (10 – 30° C)</b> 6 Monate in original geschlossenen Gebinden. <b>Vor Frost schützen!</b>	<b>Shelf life (10 – 30° C)</b> 6 months in originally closed containers. <b>Caution: Protect from frost!</b>

VERARBEITUNG	APPLICATION
<b>Untergrundvorbehandlung</b> <b>Allgemein</b> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.	<b>Substrate Preparation</b> <b>General</b> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previous adhering layers should

### FEYCONIT 392 – Hydro Emallack

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, dann sweepen bzw. anschleifen.

**Aufrühren**

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Aufbauempfehlung**

- 1x FEYCONIT 321 Ko-Schutzgrund wv  
ca. 50 µm TSD
- 2x FEYCONIT 392 Hydro Emallack  
ca. 60 µm TSD

**Verdünnung**

VE-Wasser, je nach Härtegrad auch evtl. mit Leitungswasser (°dH<14)

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

- 40 – 60 µm im Innenbereich,
- 60 – 120 µm im Außenbereich

**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Relative Luftfeuchtigkeit max. 75%. Nicht mit anderen Kunstharzlacken mischen.

be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Aluminium**

Clean thoroughly, foreign contaminations must be removed according to DIN EN ISO 12944-4, then sweep or sand.

**Mixing**

Mix material thoroughly before using (we recommend the use of an electrical mixer) until smooth and uniform. If necessary, add thinner to adjust viscosity.

**Recommended Application**

- 1x FEYCONIT 321 Co-Protective Primer wv  
50 µm DFT
- 2x FEYCONIT 392 Hydro Top coat  
60 µm DFT

**Reducer – Thinner**

DeminerIALIZED water, depending on degree of water hardness, possibly with tap water (°dH<14).

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

- 40 – 60 µm for interior use
- 60 – 120 µm for exterior use

**Application Conditions**

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air. Rel. humidity max. 75%. Do not mix with other synthetic resin paints.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 – 5 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

# FEYCONIT 392 – Hydro Emallack

Lufttrocknung / Air Dry	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry	voll ausgehärtet / Cured
	1 h	2 h	4 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Ofentrocknung / Oven Curing	Ablüften / Flash off	Durchgetrocknet / Dry	voll ausgehärtet / Cured
40° C	~ 15 min	~ 50 min	7 d
60° C	~ 30 min	~ 35 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All temperatures are object temperatures.

### Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, eingetrocknete Farbe mit Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Immediately with water, otherwise for hardened paint use cleaning thinner 110-201.

### SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.  
*When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

*The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Our employees only perform a noncommittal advisory assistance.*

Freigegeben durch: KanM