

RELAFLOOR 3535 – 2K EP HS Bodenbeschichtung

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION | | |
|---|---|-------------------------------|-------------------------------|
| Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K EP HS Bodenbeschichtung | Product Description Solvent-borne 2 pack EP HS floor coating | | |
| Anwendungsbereich Als farbige hoch beständige Bodenbeschichtung im Innenbereich auf Beton, Zement, Estrich oder grundiertem Stahl. Zum Beispiel für Garagenböden, Lagerhallen und Werkstätten. | Field of Application As colored highly resistant floor coating indoors on concrete, cement, screed or primed steel. For example for garage floors, warehouses and workshops. | | |
| Eigenschaften Hoch abriebfest, weichmacherbeständig, sehr hohe chemische und mechanische Beständigkeit, lösemittelarm, universell einsetzbar | Properties Highly abrasion resistant, plasticizer resistant, very high chemical and mechanical resistance, low solvent content, universally applicable | | |
| Farbtöne RAL + NCS Farbtöne; geringe Farbtonabweichungen sind möglich. | Colors RAL+ NCS colors; slight color variations are possible. | | |
| Glanz Seidenglänzend | Gloss Satin gloss | | |
| Gebindegrößen / Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B | 6 kg 5 kg 1 kg | 12 kg 10 kg 2 kg | 30 kg 25 kg 5 kg |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
|---|---|
| Festkörpergehalt (inkl. Härter) Weight Solids (incl. Hardener) | ~ 74 % |
| Volumenfestkörper (inkl. Härter) Volume Solids (incl. Hardener) | ~ 59 % |
| Dichte / Density | ~ 1,45 g/cm ³ |
| Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. | Shelf Life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. |

| VORBEREITUNG | PREPARATION |
|---|--|
| Mineralische Untergründe Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest. Beton, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. | Mineral Substrates The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength. Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture. |

RELAFLOOR 3535 – 2K EP HS Bodenbeschichtung

Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4. Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.

Zementschlämme bzw. mürbe, nicht fest haftende Untergründe

Prüfung der Festigkeit durch Kratzprobe mit spitzem Werkzeug oder Nagel an mehreren Stellen! Oft sitzt eine mürbe Zone ca. 1 mm unter einer dünnen, harten Oberfläche. Diese Schichten müssen maschinell oder durch Absäuern (10%-ige Salzsäure, gut mit klarem Wasser nachwaschen) bis auf den tragfähigen Untergrund entfernt werden!

Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Dichte, glasige Sinterschichten

Prüfung des Saugeffektes durch Ankratzen und Befeuchten mit Wasser an mehreren Stellen. Nur die Kratzspur verfärbt sich dunkel, auf der Sinterschicht kein Saugeffekt und keine Dunkelverfärbung. Sinterschichten ebenfalls maschinell oder durch Absäuern entfernen (10%-ige Salzsäure, gut mit Wasser nachwaschen), bis einwandfreie Saugfähigkeit erreicht ist (bei Befeuchtung sofortige Dunkelverfärbung).

Verunreinigungen: Fette, Öle, Wachs, Seifen etc.

Mit Reinigungsmittel (keine Reiniger mit nachpflegenden Substanzen wie z.B. Wachs, Silikon etc. verwenden) abwaschen, erforderlichenfalls mehrmals. Bei bereits bis in die tieferen Schichten verseuchten Böden ist eine sichere Reinigung oft nicht mehr möglich. Die verseuchten Partien evtl. entfernen und erneuern.

Poren

Poren müssen offen und staubfrei sein. Deshalb zweckmäßig nach der Reinigung mit starkem Staubsauger (Industrie-Staubsauger) absaugen. Besonders wichtig ist dies, wenn der Boden maschinell bearbeitet wurde.

Metalluntergründe

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten

The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm². See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, sanding areas and contaminates of all kinds must be removed with appropriate methods. Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

Cement slurry or friable, non-solidly adhering substrates

Check the adhesion of different areas by scratch test using either a sharp device or a needle. Sometimes a crumbly zone could be found at about 1 mm under a thin, hard surface. If the substrate is not in good condition it must be thoroughly mechanically or chemically treated (with a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry).

Ensure the substrate is sufficiently cleaned, in good condition and firmly adhering.

Dense, glassy sinter layers

Scrape the surface to check the absorbance and wet with water in different places. The scrapes will become darker, on the rest of the sintered coat neither absorption nor darker coloration will be noticed. Remove mechanically or chemically the sintered coats by using a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry. An instant uniform darkening of the whole surface by wetting certifies that the optimum degree of absorbance is reached.

Impurities: Grease, oils, wax, soaps, etc.

Wash off with cleaning agent (do not use cleaners with aftercare substances such as wax, silicone, etc.), several times if necessary. In the case of floors already contaminated down to the deeper layers, safe cleaning is often no longer possible. If necessary, remove and renew the contaminated sections.

Pores

Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to exhaust all traces especially in case of mechanical treatment of the surface.

Metal Substrates

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be

RELAFLOOR 3535 – 2K EP HS Bodenbeschichtung

Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Empfohlene Grundierung:

RELAFLOOR 1510 oder FEYCOPOX 510

Altanstriche

Gute fest haftende Beschichtungen anschleifen. Verträglichkeit prüfen (Musterfläche anlegen). Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (mechanisch oder abbeizen).

pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting to surface preparation grade ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Recommended Primer:

RELAFLOOR 1510 or FEYCOPOX 510

Old Coatings

Firmly adhering coatings should be sufficiently sanded. Ascertain the compatibility (on a sample area). Damaged old coatings should be completely removed (mechanically or by using a paint remover)

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Härter

RELAFLOOR Härter 3535 = Komponente B

Mischungsverhältnis A : B

Nach Gewicht: 5 : 1

Mischanweisung

RELAFLOOR 3535 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden.

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Hardener

RELAFLOOR Hardener 3535 = Component B

Mixing Ratio A : B

By weight: 5 : 1

Mixing Instruction

RELAFLOOR 3535 is delivered, predosed in the right proportion: component B must be completely emptied into the component A. Mix both components homogeneously by using a slow electrical stirrer (about 300-400 rpm), avoid the inclusion of air.

Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur

Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature

| +10°C | +20°C | +30°C |
|----------|---------|---------|
| 8 - 12 h | 6 - 8 h | 4 - 6 h |

RELAFLOOR 3535 – 2K EP HS Bodenbeschichtung

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m² der Beschichtungen.

Applikation

RELAFLOOR 3535 in verarbeitbaren Portionen auf den zu versiegelnden Untergrund geben und mittels lösemittelbeständigen Kurzflorroller mit im Kreuzgang gleichmäßig verteilen.

Aus optischen Gründen ist auf einen konstanten Materialverbrauch von ca. 300 – 500 g/m² zu achten.

Je nach Untergrund und Verarbeitung kann das Material mit RELAFLOOR 9580 Verdüner bis zu 5% verdünnt werden.

Systemaufbau für Rutschhemmung ca. R10

15 % RELAFLOOR 9910 Antirutschzusatz fein zu RELAFLOOR 3535 zugeben und mit einem langsam laufenden elektrischen Rührwerkes (ca. 300 - 400 UpM) homogen einrühren.

Das angemischte Material mit ca. 600 – 800 g/m² mit einem lösemittelbeständigen Kurzflorroller auftragen.

Systemaufbau für Rutschhemmung ca. R12

600 - 800 g/m² von RELAFLOOR 3535 mit einem lösemittelbeständigen Kurzflorroller auftragen.

Anschließend die Fläche mit Quarzsand 9940 (Körnung 0,3 - 0,8) mit ca. 2 kg/m² absanden. Den überschüssigen Sand am nächsten Tag entfernen.

Die Oberfläche dann nochmals mit RELAFLOOR 3535 (ca. 300 - 600 g/m²) versiegeln.

Hinweis

Die Angaben zur Rutschhemmung sind in Anlehnung an DIN 51130 bzw. ASR A1.5/1,2 selbst ermittelt

Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

High and low temperatures of the substrate or the environment, influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption / m² of the coatings.

Application

Apply RELAFLOOR 3535 in workable portions on the surface to be sealed and spread evenly in a crosswise procedure using a solvent resistant short bristle roller.

For optical reasons take care for a constant material consumption of ca. 300 – 500 g/m².

Depending on the substrate and application the material may be diluted with RELAFLOOR 9580 Thinner up to 5%.

System configuration for anti slip ca. R10

Add 15 % of RELAFLOOR 9910 anti-slip additive fine to RELAFLOOR 3535 and stir with a slow electrical stirrer (ca. 300 - 400 rpm) until it's homogenous.

Apply the stirred material with a solvent resistant short bristle roller

System configuration for anti slip ca. R12

Apply 600 - 800g/m² of RELAFLOOR 3535 with a solvent resistant short bristle roller.

Then sand the surface with quartz sand 9940 (grit: 0,3 - 0,8) with approx. 2 kg/m². Remove the excess sand the next day.

Seal the surface then again with RELAFLOOR 3535 (300 - 600 g/m²).

Note

The information on slip resistance is result of our own tests according to DIN 51130 or ASR A1.5/1.2

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

RELAFLOOR 3535 – 2K EP HS Bodenbeschichtung

Wartezeit zwischen den Arbeitsschritten
Waiting Time Between Process Steps

| Untergrundtemperatur / Substrate Temperature | +10°C | +20°C | +30°C |
|--|-------|----------|-------|
| Frühestens / Earliest | 24 h | 8 - 10 h | 6 h |
| Spätestens / Latest | 5 d | 3 d | 2 d |

Aushärtung
Curing Time

| Untergrundtemperatur / Substrate Temperature | +10°C | +20°C | +30°C |
|--|-------|-------|-------|
| Begehbar nach / Walkable | 24 h | 12 h | 6 h |
| Leicht belastbar nach / Lightly loadable | 5 d | 3 d | 2 d |
| Voll belastbar nach / Fully loadable | 10 d | 7 d | 5 d |

SONSTIGE HINWEISE
ADDITIONAL INFORMATION
VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains < 500 g/l VOC

GISCODE RE70
Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer