

FEYCOPUR 418 - 2K PU ESD Füller

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K PU ESD Füller	Product Description Solvent-based 2K PU ESD Filler
Anwendungsgebiet ESD-Grundbeschichtung zur Verwendung als Schleiffüller oder Nass-in-Nass-Füller mit sehr guter elektrischer Leitfähigkeit, vor allem für den Flugzeugbau.	Field of Application ESD primer filler for use as a sanding filler or wet-in-wet filler with very good electrical conductivity, especially for aircraft construction.
Geeignete Untergründe Stahl, Aluminium und NE-Metalle, GFK	Suitable Substrates Steel, aluminum, non ferrous metals, GRP
Eigenschaften Sehr gute Haftung auf GFK, hohe Füllkraft, leicht schleifbar, ausgezeichnete Haftung, Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.	Properties Very good adhesion to GRP, high filling power, easy to sand, excellent adhesion, Can be overcoated with all conventional or waterborne one and two component paints.
Erdableitwiderstand nach IEC-Norm 61340-5-1 418-7900 $10^5 - 10^7 \Omega$ 418-7920 $10^6 - 10^8 \Omega$	Earth leakage resistance according to IEC standard 61340-5-1 418-7900 $10^5 - 10^7 \Omega$ 418-7920 $10^6 - 10^8 \Omega$
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 130°C (trocken) lösemittelfest,	Resistances Temperature resistant up to 130°C, solvent resistant,
Farbton grau	Color grey
Glanz Matt	Gloss matt

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA	
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grau. Für andere Farbtöne können sie abweichen.		All given data refer to the color grey. Other colors can differ.	
	Komponente A Component A	Härter Hardener	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 67 %	F114433 ~ 75 %	~ 68 %
Festkörpervolumen Volume Solis	~ 58 %	~ 71 %	~ 45 %
Dichte Density	~ 1,35 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,35 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity at 20°C	20 – 30 dPas	~ 70" 4 mm (DIN 53 211)	

FEYCOPUR 418 - 2K PU ESD Füller

Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD
Theoretical Consumption at 60 µm DFT

 ~ 6,2 m²/kg → ca. 160 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 6 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 6 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VERARBEITUNG
APPLICATION
Untergrundvorbereitung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Kunststoff

Frei von Trennmitteln

Härter

FEYCOPUR Härter 433 (F114433)

Verarbeitungszeit

3 - 5 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 6 : 1
Volumenteile 4,5 : 1

Verdünnung

F110602 Universalverdünnung normal
F110603 Universalverdünnung langsam / airless

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

50 - 60 µm

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Plastic

Free of release agents

Hardener

FEYCOPUR Hardener 433 (F114433)

Pot Life

3 - 5 h at 20°C and 65% rel. humidity

Mixing Ratio

Weight 6 : 1
Volume 4,5 : 1

Reducer - Thinner

F110602 Universal Thinner normal
F110603 Universal Thinner slow / airless

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

50 - 60 µm

FEYCOPUR 418 - 2K PU ESD Füller

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Spritzgänge Spray Runs
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,3 – 2,0 mm	3 – 5 bar	5 – 20%	2 - 4
HVLP	1,3 – 1,4 mm	2,5 - 3 bar	5 – 10%	2 - 4
Airless	0,28 – 0,33 mm	120 - 150 bar	5 – 10%	1

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Schleifbar Sandable	Voll belastbar Cured
	30 min	4 h	12 h	5 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

Forcierte Trocknung Drying time (Oven)	Ablüften Flash off	Ausgehärtet Cured	Schleifbar Sandable	Voll belastbar Fully Cured
bei / at 60°C	15 min	ca. 1 h	nach Abkühlung after cool down	2 d

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung F110201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner F110201.

SONSTIGE HINWEISE
Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

ADDITIONAL INFORMATION
Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

FEYCOPUR 418 - 2K PU ESD Füller

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigegeben durch: Duer

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.