

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelarmer 2K PU HS Deck- und Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Als Einschicht- und Decklackierung im trockenen Innenbereich für Stahl, Aluminium, Feuerverzinkung und div. NE-Metalle geeignet.</p> <p>Als Decklack im Außenbereich mit geeigneter Systemgrundierung für den Korrosionsschutz im Stahlbau sowie der Maschinenlackierung. Auf div. Kunststoffen wie ABS, PVC, etc.</p> <p>Eigenschaften Sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit, ausgezeichnete Haftung, 120 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, einfach zu verarbeiten. Über RELAMIX PLUS Mischbank tönbar!</p>	<p>Product Description Low solvent, 2 pack PU HS top and DTM-coating with active corrosion protection</p> <p>Field of Application As single and top coat for use in dry interior areas on steel, aluminium, galvanized steel and different non-ferrous metals.</p> <p>Protective coating for corrosion prevention in steel construction as well as engineering. Very good adhesion on various plastics, ABS, PVC etc.</p> <p>Properties Very good weather- and UV-resistance, excellent adhesion, 120 µm dry film thickness (DFT) in one spray applicable, very easy to apply. Tintabel with RELAMIX PLUS!</p>

Beständigkeiten Resistances	Industrieatmosphäre	Industrial atmosphere	+
	Meeratmosphäre	Sea climate	+
	Unterwasser Beanspruchung	Under water exposure	--
	Kondenswasser Beanspruchung	Condensation exposure	+
	Heißwasser Beanspruchung bis 50°C	Hot water up to 50°C	+
	mechanische Beanspruchung	Mechanical exposure	+
	Temperatur Beanspruchung trocken bis	Dry temperature exposure up to	+150°C
	Verdünnte Säuren	Acids	+
	Verdünnte Laugen	Alkalises	+
	Fette und Öle	Greases and oils	+

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10%-iger Salzsäure und 10%-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be tested separately.

Farbtöne
RAL-, NCS-S, Sondertöne auf Anfrage

Colors
RAL-, NCS-S, special colors on request

Glanz
Glänzend

Gloss
Glossy

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

All given data refer to the color pure-white (RAL 9010). Other colors can differ.

	Komponente A Component A	Härter Hardener F114112	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 79 %	~ 75 %	~ 78 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 66 %	~ 70 %	~ 66 %
Dichte Density	~ 1,47 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,43 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	30 – 40 dPas	ca. 70" 4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 6,0 m²/kg → ~ 170 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. 12 Monate (Härterkomponente)

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. 12 months for Hardener.

VORBEREITUNG
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

PREPARATION
Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.
Wir empfehlen die Nachreinigung mit Silikonentferner!

Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden!

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPUR Härter 11 F114112
FEYCOMASTIC Härter 650 F114650
(aromatenfrei)

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 8 : 1
Volumenteile 5 : 1

Topfzeit

2 - 3 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Verdünnung

F110601 Universalverdünnung schnell
F110602 Universalverdünnung normal
F110603 Universalverdünnung langsam - airless

Aromatenfrei

F110611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.
We recommend the subsequent cleaning with silicone remover!

Use a suitable system primer outdoors or in humid areas.

Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 11 F114112
FEYCOMASTIC Hardener 650 F114650
(free of aromatic solvents)

Mixing Ratio

Weight 8 : 1
Volume 5 : 1

Pot-Life

2 - 3 h, at 20°C and 65% rel. humidity.

Reducer - Thinner

F110601 Universal Reducer fast
F110602 Universal Reducer normal
F110603 Universal Reducer slow for airless

Aromatic free

F110611 Universal Reducer fast

Caution

Before adding the needed thinner, components A +B must be well stirred!

VERARBEITUNG**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 2 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 - 0,38 mm	> 150 bar	0 - 5 %

Lufttrocknung Air Dry	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Montagefest Set To Touch	Ausgehärtet Cured
	30 - 40 min	3 - 5 h	5 - 6 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Montagefest Set To Touch	Ausgehärtet Cured
60°C - 80°C	~ 15 min	~ 90 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung F110201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner F110201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 420 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 420 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

FEYCOMASTIC 650 2K PU HS GL

für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.